



**POZNÁMKA:**  
SVARY: a=5mm  
SVARY MUSÍ BYT ZHOVOVENY PO CELÉM OBVODĚ PŘIPOJOVANÝCH PRVKŮ TAK, ABY DO NICH NEZÁTEKALA VODA  
SPOJOVACÍ MATERIÁL: PEVNOSTNÍ TRÍDA 8.8, POVRCHOVÁ ÚPRAVA ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ  
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÉ POZINKOVÁNÍ  
OCEL S355J2

TRÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE EXC-2 DLE EN 1090-2  
TRÍDA SVAROVÁNÍ C DLE ČSN EN ISO 5817

ROZPISKA				
POZICE	KONSTRUKČNÍ PRVEK	KS	HMOTNOST	POZNÁMKY
1	HEB180-4500	2	230,053 kg	
2	U160-2620	1	49,193 kg	
3	U100-2480	3	26,206 kg	
4	U100-2480	2	26,192 kg	
5	L70x70x7-300	4	2,171 kg	
6	L50x50x6-180	2	1,996 kg	
7	L50x50x6-180	20	0,78 kg	
8	L50x50x6-325	2	1,452 kg	
9	P20-500x500	2	38,917 kg	
10	P15-300x300	2	10,418 kg	
11	P10-155x155	16	1,045 kg	
12	P8-100x180	2	1,111 kg	
13	P6-80x100	4	0,362 kg	
14	P3-30x365 - OHYB	4	0,255 kg	
15	SROUB SE ŠESTIHRANNOU HLAVOU M16x65	44	0,123 kg	
16	PODŁOŽKA A17	88	0,123 kg	
17	PRUŽNÁ PODŁOŽKA 16	44	0,006 kg	
18	SEŠTIHRANNÁ MATICE M16	44	0,039 kg	
19	SROUB SE ŠESTIHRANNOU HLAVOU M12x40	4	0,051 kg	
20	PODŁOŽKA A13	8	0,006 kg	
21	PRUŽNÁ PODŁOŽKA 12	4	0,002 kg	
22	SEŠTIHRANNÁ MATICE M12	4	0,016 kg	
23	SROUB SE ŠESTIHRANNOU HLAVOU M8x25	8	0,015 kg	
24	PODŁOŽKA A8.5	16	0,002 kg	
25	PRUŽNÁ PODŁOŽKA 8	8	0,001 kg	
26	SEŠTIHRANNÁ MATICE M8	8	0,006 kg	

[illegible]